

Technical Contact

Joris van Nunen
+49 176 170 31810
Joris.VanNunen@coherent.com

PR Contact

David Kuntz
+1 (310) 377-5393
davidkuntz@cox.net

最先端のパルスコントロール技術を搭載したピコ秒レーザーの新プラットフォームをリリース

コヒレント社（米国カリフォルニア州サンタクララ）は、2019年6月24日、最小限の熱影響（HAZ）で超精密な加工を可能にする最先端のパルスコントロール技術を搭載した高出力ピコ秒レーザーを発表した。

この新しい HyperRapid NXT シリーズは、パルスエネルギーを一定に保ったまま、外部トリガー信号と同期し発振が可能となる画期的なコヒレント社の技術 PulseEQ を採用している。この高精度なトリガー制御（ジッター約 25ns）と先進のパルスエネルギー制御により、最新のスキャナーやステージとの高速な同期が可能となり、高速微細加工装置へ組み込む際の容易性が飛躍的に高まる。

HyperRapid NXT シリーズは、IR／グリーン／UV の発振波長と多彩な出力モデルをラインアップしたピコ秒レーザー（パルス幅 < 15 ps）の新プラットフォームで、例えば発振波長 IR(1064 nm)は平均出力 100W（パルスエネルギー 250 μJ）、発振波長 UV(355 nm)は平均出力 30W（パルスエネルギー 75 μJ）のモデルがある。また、この新シリーズは、繰返周波数をシングルショットから 4 MHz まで、任意で変更することができるようになっており、24/7 の製造現場で求められる信頼性と高い安定性を満たす製品を提供するため、厳格な基準のもと設計・製造そして出荷前検査を行っている。

HyperRapid NXT シリーズは、スキャンスピードによらずパルスエネルギーを制御できる革新的な技術と高出力を実現するだけでなく、ピコ秒レーザーによる非熱加工のメリットを享受する理想的なレーザーで、これらの特長は、高い空間位置精度と熱影響を最小限に抑えることが必要とされる多様な微細加工に適している。

主な応用例としては、OLED 基板の切断や、ガラスの異形切断を可能にする SmartCleave® 技術を用いたガラス加工、ファイアのフィラメントカット、半導体ウエハや low-k 材のスクライビングなどがあり、5G 携帯電話用通信アンテナ関連の主要な 2 つの構成材料となる変性ポリイミド樹脂（MPI）や液晶ポリマー樹脂（LCP）の切断にも最適なモデルとなっている。

お客様からのお問い合わせ先

コヒレント・ジャパン株式会社 営業部

TEL : 03-5365-7100

E-mail: sales.tokyo@coherent.com

プレス・報道関係者からのお問い合わせ先

コヒレント・ジャパン株式会社 マーケティングコミュニケーション部

TEL 03-5365-7100

E-mail: marcom.tokyo@coherent.com